DESCRIPTIONS ET BIBLIOGRAPHIES DES EXAMENS EN GENIE INDUSTRIEL

Groupe A		Groupe B	
23-IN-A1	Recherche opérationnelle	23-IN-B1	Procédés de fabrication
23-IN-A2	Analyse et conception du travail	23-IN-B2	Ergonomie
23-IN-A3	Planification des installations	23-IN-B3	Problèmes de transport en logistique
23-IN-A4	Gestion de la production	23-IN-B4	Santé et sécurité industrielles
23-IN-A5	Planification, contrôle et assurance de la qualité		
23-IN-A6	Simulation des systèmes		
23-IN-A7	Fiabilité et maintenabilité		

La liste de manuels a été établie à seule fin d'aider les candidats à se préparer convenablement aux examens de l'Ordre. Cependant, étant donné qu'il peut arriver que ces manuels, ou les chapitres recommandés de ces manuels, ne couvrent pas toute la matière sujette à l'examen, nous rappelons aux candidats que ***ce sont les descriptions des examens qui définissent la matière sur laquelle ils peuvent être interrogés et non les bibliographies****.*

Règle générale, les manuels principaux couvrent la majeure partie ou la totalité de la matière des examens, alors que les manuels complémentaires peuvent servir de source additionnelle de référence. Lorsque deux ou plusieurs manuels principaux sont reliés par un "et", cela signifie que chacun de ces manuels ne couvre qu'une partie de la matière de l'examen.

Dans plusieurs cas, les chapitres (ch.) des manuels principaux couvrant la matière ou partie de la matière de l'examen sont indiqués, mais le candidat doit quand même vérifier si toute la matière de l'examen est bien couverte dans les chapitres en question. Lorsque tous les chapitres d'un manuel sont au programme, on indique "le manuel au complet". Enfin, l'absence de telles indications signifie que le candidat doit lui-même identifier les chapitres couvrant la matière définie dans les descriptions d'examens.

On notera que le (A) placé en marge des bibliographies indique le ou les manuels principaux recommandés en langue anglaise, alors que le (F) indique le ou les manuels principaux recommandés en langue française. L'absence de ces lettres signifie que le choix complet n'est pas offert dans les deux langues (à moins que cette possibilité soit indiquée autrement).

Les descriptions d'examens de 2014 demeurent en vigueur jusqu'à ce que le programme d'examens soit révisé. Les manuels recommandés peuvent cependant changer, soit parce qu'ils ont été mis à jour ou qu'ils ne sont plus disponibles. En général, il faut présumer que la plus récente édition d'un manuel recommandé peut remplacer l'ancienne édition. Dans le doute, il est conseillé de s'adresser au Service de l'accès à la profession : examens_admission@oiq.qc.ca.

EXAMINATION DESCRIPTIONS AND BIBLIOGRAPHIES FOR INDUSTRIAL ENGINEERING

Group A		Group B	
23-IN-A1	Operations Research	23-IN-B1	Manufacturing Processes
23-IN-A2	Analysis and Design of Work	23-IN-B2	Ergonomics
23-IN-A3	Facilities Planning	23-IN-B3	Logistics : Transportation Aspects
23-IN-A4	Production Management	23-IN-B4	Industrial Safety and Health
23-IN-A5	Quality Planning, Control and Assurance		
23-IN-A6	Systems Simulation		
23-IN-A7	Reliability and Maintainability		

The list of textbooks has been compiled solely to assist candidates in preparing for OIQ examinations. However, since these textbooks or recommended chapters may not completely cover the material on which the examination is based, we remind candidates that it is the examination descriptions that define what may be tested, not the bibliography.

As a rule, the prime texts cover most or all the examination subject matter, while the supplementary texts may be used as additional sources. When two or more prime texts are linked by the word "et", it is an indication that each of these textbooks covers only a portion of the examination subject matter.

In a number of cases, chapters (ch.) of prime texts covering all or a portion of the examination subject matter are noted. However, candidates should check whether all the examination subject matter is in fact covered by the specific chapters. When all chapters of a textbook are relevant, the words "le manuel au complet" appear. Finally, the absence of such information means that the candidates must themselves locate the chapters covering the subject matter contained in the examination description.

The letter (A) appearing in the margin of the bibliography indicates the English prime texts recommended, while (F) indicates the French prime texts recommended. When neither letter appears, a full choice is not available in both languages (unless this possibility is indicated in some other way).

The descriptions of the 2014 examinations are valid until the examination program is revised. There may be changes in recommended textbooks, however, because there have been updates or the books are no longer available. It can be generally assumed that the latest edition of a recommended textbook replaces the older edition. In case of doubt, contact the Admission Department : examens_admission@oiq.qc.ca.

ing. Ordre des ingénieurs du Québec

1801, avenue McGill College
6e étage Montreal (Québec)
H3A 2N4

23-IN-A1
RECHERCHE OPÉRATIONNELLE /
OPERATIONS RESEARCH

DESCRIPTION

Formulation et solution de modèles mathématiques d'allocation, de production et de contrôle d'inventaire, ordonnancement, files d'attente, remplacement et acheminement (routage); problèmes de programmation linéaire; méthode du simplexe; dualité et analyse de sensibilité; solution de problèmes de transport, de transbordement et d'affectation; solution de problèmes de programmation en nombres entiers par la méthode de séparation et d'évaluation progressive (Branch and Bound); problèmes de réseaux : chemin le plus court, arbre de recouvrement, problèmes de flot minimal et maximal, méthodes de cheminement critique C.P.M. et P.E.R.T.; programmation dynamique discrète et continue; processus stochastiques élémentaires; heuristiques pour les problèmes d'optimisation combinatoires.

Formulation and solution of mathematical models of allocation, production and inventory control, scheduling, queuing, replacement, and routing: linear programming problems; simplex method; duality and sensitivity analysis; solution of transportation, transhipment and assignment problems; integer programming problems and their solution by Branch and Bound; network problems: shortest route, spanning tree, maximal and minimal flow problems, C.P.M. and P.E.R.T. methods; discrete and continuous dynamic programming; elementary stochastic processes; heuristics for combinatorial optimization problems.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

Introduction to Operations Research, 6th Edition, Hiller and Lieberman, McGraw-Hill, 1995,
(ch. 1 à 12, 14 à 17 et 19).

MANUELS COMPLÉMENTAIRES / SUPPLEMENTARY TEXTS

Programmation linéaire appliquée, Gérald Baillargeon, Les Éditions SMG, 1994.

Méthodes et modèles de la recherche opérationnelle, Tomes 1 et 2, A. Kaufman, Dunod, 1970.

Linear Programming, G. Hadley, Addison Wesley, 1962.

23-IN-A2
ANALYSE ET CONCEPTION DU TRAVAIL / ANALYSIS AND DESIGN OF WORK

DESCRIPTION

Méthodes d'analyse du travail, incluant l'analyse de processus, diagrammes d'activités, diagrammes personne-machine, analyse des opérations*, étude des micro-mouvements, mouvements fondamentaux des mains et analyse par film.* Principes de l'économie du mouvement, étude des méthodes, étude des temps et mouvements, facteurs de rendement, allocations et données standards. Systèmes de temps et mouvements pré-déterminés. Échantillonnage de travail. Rémunération du travail. Motivation et travail. Primes de rendement. Enrichissement des tâches. Logiciels existants en analyse et design du travail.

Methods of work analysis, including process analysis, activity charts, person machine charts, operation analysis, *micromotion study, fundamental hand motions and film analysis.* Principles of motion economy, method study, motion and time study, rating factor, performance factor, allowances and standard data. Pre-determined motion time systems. Work sampling. Wage payment. Motivation and work. Wage incentives. Job enrichment. Software available in the field of analysis and design of work.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

Methods, Standards, and Work Design, B. Niebel et A. Freivalds, 11e édition, WCB/McGraw-Hill, 2003, (le manuel au complet).

MANUEL COMPLÉMENTAIRE / SUPPLEMENTARY TEXT

Introduction à l'étude du travail, Bureau International du Travail, 2e Édition, 1987, (le manuel au complet)

REMARQUE IMPORTANTE / IMPORTANT NOTICE

La matière décrite en italique ne sera pas traitée par l'examinateur.

The material described in italics will not be processed by the examiner.

23-IN-A3
PLANIFICATION DES INSTALLATIONS / FACILITIES PLANNING

DESCRIPTION

Planification, stratégie, localisation, produit, procédé, échéancier, activités apparentées et détermination des espaces requis, besoins en personnel. Développement d'alternatives, incluant les systèmes et les appareils de manutention de matériaux, schéma d'implantation et aménagement assisté par ordinateur. Les diverses fonctions, y compris réception et expédition, stockage et entreposage, fabrication, bureaux, et services. Évaluation des alternatives, incluant les modèles déterministes et probabilistes. Sélection, implantation et révision périodique de l'aménagement. Sécurité et considérations environnementales pertinentes.

Strategic planning, site selection, product, process, schedule, activity relationship and space requirements, personnel requirements. Developing solutions, including material handling systems and equipment, layout and computer aided layout. Functions, including receiving and shipping, storage and warehousing, production, offices and services. Evaluating solutions, including deterministic and probabilistic models. Selection, implementation, and periodical review of the layout. Safety and relevant environmental considerations

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUELS PRINCIPAUX / PRIME TEXTS

Facilities Planning, 3rd Edition, J.A. Tompkins, J.A. White, Y.A. Bozer, J.M.A. Tanchoco, John Wiley & Sons Inc., 2003, (ch. 1 à 8, 11 et 12).

MANUELS COMPLÉMENTAIRES / SUPPLEMENTARY TEXTS

Production/Operations Management, 6th Edition, William J. Stevenson, Irwin/McGraw-Hill, 1999, (ch. 6 à 9). ISBN 0-07-366112-0

Operations Management: Focusing on Quality and Competitiveness, 3rd Edition, Roberta S. Russel, Bernard W. Taylor III, Prentice Hall, 1999.

Pratique de gestion des opérations, Louis Tawfik, Les Éditions Didact, 1992.

Production and Operations Management, a Life Cycle Approach, R.B. Chase, N.J. Aquilano, Irwin, 1981.

23-IN-A4
GESTION DE LA PRODUCTION /
PRODUCTION MANAGEMENT

DESCRIPTION	
Systèmes de production, y compris l'identification des caractéristiques et composantes techniques, économiques, sociales et humaines. Méthodes prévisionnelles. Inventaires, incluant le rôle, l'application, la mesure du taux de service et les modèles d'inventaires dans la distribution et la fabrication. Planification intégrée des niveaux de production et des inventaires, y compris le programme de production, la planification des besoins en matériaux, l'échéancier et l'ordonnancement détaillés, l'équilibrage des lignes d'assemblage. Systèmes d'information et de contrôle des activités de production. Planification et contrôle de projets.	Production systems, including identification of technical, economic, social, human components and characteristics in the system. Forecasting techniques. Inventories, including role, measuring service level, inventory models and their application in distribution and manufacturing. Aggregate planning of production levels and inventories, including master plan, materials requirements planning (MRP), detailed scheduling and sequencing, assembly line balancing. Information and control systems for production operations. Project planning and control.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUELS PRINCIPAUX / PRIME TEXTS

(F) La gestion des opérations Bendetti, Claudio 3ième édition, 2011: ISBN13 : 9782765106005

(A) Operations management, Stevenson J. William, 12ime édition, 2015 ; ISBN-13: 978-0078024108

23-IN-A5
PLANIFICATION, CONTRÔLE ET ASSURANCE DE LA QUALITÉ / QUALITY PLANNING, CONTROL AND ASSURANCE

DESCRIPTION

Concepts de base : planification, mesure, contrôle et amélioration de la qualité. Aspects économiques de la qualité. Planification stratégique de la qualité. Gestion de la qualité totale. Organisation de la fonction qualité. Motivation à la qualité. Outils statistiques : tests, analyse de régression, conception et analyse d'expériences, méthodes de Taguchi, cartes de contrôle pour mesures et attributs, analyse de faisabilité, plans d'échantillonnage d'acceptation, éléments de fiabilité. Normes de qualité, relation entre les producteurs et les fournisseurs, certification de la qualité.

Basic concepts: planning, measurement, control, and improvement of quality. Economics of quality. Strategic planning of quality. Total quality management. Quality function organization. Motivation for quality. Statistical tools: tests, regression analysis, design and analysis of planned experiments, Taguchi methods, control charts for variables and attributes, capability analysis, acceptance sampling, elements of reliability. Quality standards, supplier-producer relations, quality certification.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUELS PRINCIPAUX / PRIME TEXTS

(F) Maîtrise statistique des procédés, 4e édition, G. Baillargeon, Les Éditions SMG, 1995, (le manuel au complet, sauf ch. 5).

ET

Plans d'échantillonnage au contrôle de la qualité, 4e édition, G. Baillargeon, Les Éditions SMG, 1995, (le manuel au complet).

ET

Qualité totale : amélioration continue et réingénirie, J. Kélada, Éditions Quafec, 2000.

(A) Introduction to Statistical Quality Control, 5th Edition, Douglas C. Montgomery, John Wiley & Sons, 2005, (ch. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 14, 15).

AND

Modern Methods for Quality Control and Improvement, 2nd Edition, Harrison M. Wadsworth, Kenneth S. Stephens et A. Blanton Godfrey, 2nd Edition, John Wiley & Sons, 2001.

23-IN-A6
SIMULATION DE SYSTÈMES /
SYSTEMS SIMULATION

DESCRIPTION

Simulation de systèmes par ordinateur. Conception de modèles de simulation de systèmes discontinus. Méthodologie et fondement statistiques. Génération de variantes aléatoires. Conception d'expériences de simulation. Langages de programmation pour la simulation.

Applications : analyse et conception de systèmes de production et de distribution. Vérification et validation des modèles. Analyse des résultats de simulation.
Sélection et utilisation de logiciels.

Computer simulation of systems. Design of simulation models of discrete systems. Statistical foundations and methodology. Generation of random variates. Design of simulation experiments. Simulation programming languages.

Applications: the analysis and design of systems for production and distribution. Model verification and validation. Simulation output analysis. Selection and use of software.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

Simulation with Arena, W. David Kelton, R. P. Sadowski, D. T. Sturrock, McGraw Hill, 2007,
(le manuel au complet).

MANUEL COMPLÉMENTAIRE / SUPPLEMENTARY TEXT

Handbook of Simulation, Jerry Banks, John Wiley & Sons, 1998, 849 pages. ISBN : 0-471-13403-1.

23-IN-A7
FIABILITÉ ET MAINTENABILITÉ/
RELIABILITY AND MAINTAINABILITY

DESCRIPTION

Fonctions et distributions de fiabilité, analyse des défaillances, fiabilité des équipements et des systèmes,
modélisation de la prévision des défaillances, blocs-diagramme de fiabilité, analyse de l'arbre de
défaillances, fonction temps de réparation et maintenabilité, politique de remplacement des composantes
par bloc et en raison de l'âge, valeur temporelle de l'argent pour les décisions de remplacement de
l'équipement, programme de maintenance et gestion, analyse de la disponibilité.

Reliability functions and distributions, analysis of failure, reliability of equipment and systems, failure predictive modelling, reliability block diagrams, fault tree analysis, time-to-repair and maintainability function, age and block replacement policies for components, Time Value of Money to equipment replacement decisions, maintenance program and management, availability analysis.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUELS PRINCIPAUX / PRIME TEXTS

(F) À VENIR

(A) A. K. S. Jardine, A. H. C. Tsang, Maintenance, Replacement and Reliability Theory and Applications, CRC Press.

C. E. Ebeling, An Introduction to Reliability and Maintainability Engineering, Waveland PR Inc.

Textbooks (most recent edition is recommended)

23-IN-B1
PROCÉDÉS DE FABRICATION / MANUFACTURING PROCESSES

DESCRIPTION

Caractéristiques de transformation des métaux et des plastiques. Moulage, forgeage, principes et opérations de soudage, gabarits et montages. Formage à froid et emboutissage, tournage et ses dérivées, autres opérations d'usinage avec gabarits et montages afférents. Métrologie. Machines à commandes numériques et applications. Contrôle de la qualité des procédés.

Fabricating characteristics of metals and plastics. Molding, forging, welding principles and operations, jigs and fixtures. Cold-forming and stamping, turning and related operations, other machining operations and related jigs and fixtures. Metrology. Numerical control machines and applications. Process quality control.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems, 5th Edition, M. P. Groover, Wiley, 2012 (ch. : 1-3, 6, 8, 10, 11, 13, 15, 17-23, 26-30)

MANUEL COMPLÉMENTAIRE / SUPPLEMENTARY TEXT

Introduction to Manufacturing Processes Hardcover, 3rd Edition, J. Schey, Mcgraw-Hill, 2000 (ch. : 1-4, 6-11, 13-16, 18, 19)

23-IN-B2
ERGONOMIE /
ERGONOMICS

DESCRIPTION

Caractéristiques et capacités de base de l'homme, incluant la vision et l'ouïe. Caractéristiques psychomotrices. Anthropométrie : dimensions du corps humain et force musculaire dans ses aspects statique et dynamique. Facteurs environnementaux, incluant l'éclairage, les conditions atmosphériques, le bruit et les vibrations. Conception ergonomique du lieu de travail incluant la disposition de l'équipement, les dispositifs de support au travail manuel, conception des sièges et interface personne-machine : instruments, contrôles et logiciels. Normes réglementées pour le travail, la sécurité et les horaires.

Basic human abilities and characteristics, including vision and hearing. Psychomotor characteristics. Anthropometry: static and dynamic human body dimensions and muscle strength. Environmental factors, including illumination, atmospheric conditions, noise, and vibration. Ergonomic workplace design, including layout of equipment, manual work aids, design of seating, and person-machine interfaces: instruments, controls, and software. Regulated standards for work, safety and schedules.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

Kodak's Ergonomic Design for People at Work, 2nd Edition, Suzanne H. Rodgers, Thomas E. Bernard, Somadeeti N. Chengalur, Wiley & Sons, 2004.

MANUELS COMPLÉMENTAIRES / SUPPLEMENTARY TEXTS

Introduction to Human Factors and Ergonomics for Engineers, Lehto, M.R., Buck, J.R., Lawrence Erlbaum Associates, 969 p., 2008. ISBN: 978-0-8058-5308-7.

Abrégés: Ergonomie, 2e édition, Monod, H., Kapitaniak, B., Masson, 286 p., 2003. ISBN : 2-294-01213-5.

23-IN-B3
PROBLÈMES DE TRANSPORT EN LOGISTIQUE / LOGISTICS: TRANSPORTATION ASPECTS

DESCRIPTION

Introduction à l'ingénierie, à la planification et à l'économie du transport. Modélisation des problèmes de transport et d'entreposage. Caractéristiques des systèmes de transport; par chemin de fer, routes, air, voies maritimes et pipelines. Les systèmes de transport rural et interurbain au Canada; coûts et tarification. Analyse des réseaux; procédé de planification du transport. Logistique et compétitivité : évaluation des projets et systèmes de transport, analyse et prévision du transport urbain, études de circulation, capacité des routes intercités, caractéristiques de l'écoulement du trafic, principes de contrôle du trafic, et l'économie.

Introduction to transportation engineering, and transport planning and economics. Modeling of transportation and warehousing problems. Characteristics of transportation systems: rail, highway, airway, waterway, and pipeline. The rural and intercity transport system in Canada; cost and tariffs. Network analysis; the transport planning process. Logistics and competitivity: evaluation of transportation projects and systems, urban transportation analysis and prediction, traffic studies, highway and intercity capacity, characteristics of traffic flow, traffic control principles, and economics.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUELS PRINCIPAUX / PRIME TEXTS

Business Logistics Management, 5th Edition, Ballou, Ronald H., Prentice Hall, 2004.
(ch. 1, 2, 3, 6, 7, 11 et 13).

ET / AND

Transportation Engineering: An Introduction, 3e édition, Jotin Khisty, B. Kent Lall, Prentice Hall, 2003, 813 pages (tous les chapitres sauf 6, 8, 9 et 16).

MANUEL COMPLÉMENTAIRE / SUPPLEMENTARY TEXT

Introduction to Transportation Planning, Morlok, Edward D., Mc-Graw Hill, 1978, 767 pages.
(ch. 5, 7, 9, 10 et 16

23-IN-B4
SANTÉ ET SÉCURITÉ INDUSTRIELLES /
INDUSTRIAL SAFETY AND HEALTH

DESCRIPTION

Principes fondamentaux des systèmes de sécurité. Sécurité et prévention des accidents - causes et modèles. Sécurité dans la conception des produits et procédés. Analyse des défectuosités et évaluation des risques. Maladies professionnelles, stress, fatigue. Santé, sécurité et l'environnement physique. Méthodes de contrôle technologique des dangers chimiques et des agresseurs physiques et chimiques. Codes et règlements pour la sécurité des travailleurs.

Fundamentals of systems safety. Safety and accident prevention - causes and models. Safety in product and process design. Fault-tree analysis and risk assessment. Occupational diseases, stress, fatigue. Health, safety and the physical environment. Engineering methods of controlling chemical hazards safety and the physical environment: engineering methods of controlling chemical and physical hazards. Code and regulations for worker safety and health.

BIBLIOGRAPHIE / BIBLIOGRAPHY (Dernière mise à jour / Last update : 2023-07-20)

MANUEL PRINCIPAL / PRIME TEXT

PRINCIPES FONDAMENTAUX DES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ / FUNDAMENTALS OF SYSTEMS SAFETY :

Systems Safety Engineering and Management, 2nd Edition, H.E. Roland et B. Moriarty, Wiley and Sons, 1990, (partie I)
ET / AND
Le coffre à outils de la prévention des accidents du travail, M. Pérusse, Le groupe de Communication Sensectra Inc., 1995, (ch. 1 & 2).

SÉCURITÉ ET PRÉVENTION DES ACCIDENTS – CAUSES ET MODÈLES / SAFETY AND ACCIDENT PREVENTION – CAUSES AND MODELS :

Le coffre à outils de la prévention des accidents du travail, M. Pérusse, Le groupe de communication Sensectra Inc., 1995, (ch. 4 & 5).

SÉCURITÉ DANS LA CONCEPTION DES PRODUITS ET PROCÉDÉS / SAFETY IN PRODUCT AND PROCESS DESIGN :

System Safety Engineering and Management, 2nd Edition, H.E. Roland et B. Moriarty, Wiley and Sons, 1990, (partie 1, ch. 1 et 2).

Voir page suivante / See next page.

ANALYSE DES DÉFECTUOSITÉS ET ÉVALUATION DES RISQUES / FAULT-TREE ANALYSIS AND RISK ASSESSMENT :

System Safety Engineering and Management, 2nd Edition, H.E. Roland et B. Moriarty, Wiley and Sons, 1990
OU / OR
Sûreté de fonctionnement des systèmes industriels, A. Villemeur, Éditions Eryolles, 1988, (deuxième partie).

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT PHYSIQUE / SAFETY AND THE PHYSICAL ENVIRONMENT :

Safety and Health for Engineers, R.L. Brauer, Van Nostrand Reinhold, New York, 1994, (651 p.).

MÉTHODES DE CONTRÔLE TECHNOLOGIQUE DES DANGERS CHIMIQUES / ENGINEERING METHODS OF CONTROLLING CHEMICAL HAZARDS :

Manuel d'hygiène du travail: du diagnostic à la maîtrise des facteurs de risques, Modulo-Grifffon, Ville Mont-Royal, 2004, (ch. 28 à 33).
OU / OR
Fundamentals of Industrial Hygiene, 4th Edition, National Safety Council Ed., 1996, (1011 p.).

CODES ET RÈGLEMENTS POUR LA SÉCURITÉ DES TRAVAILLEURS / CODE AND REGULATIONS FOR WORKER SAFETY :

Lois sur la santé et la sécurité du travail, S-2.1, Éditeur officiel du Québec, 1991.
Ce document peut être consulté en ligne sur le site Internet des Publications du Québec – http://legisquebec.gouv.qc.ca/fr/ShowDoc/cs/S-2.1

ET / AND

Règlement sur la santé et la sécurité du travail, R.R.Q., c. S-2.1, r. 19.01, Éditeur officiel du Québec, Décret 885, 2001.
Ce document peut être consulté en ligne sur le site Internet des Publications du Québec – http://legisquebec.gouv.qc.ca/fr/showdoc/cr/S-2.1,%20r.%2013